

Flessibili, resistenti, a norma

Specializzati nella produzione di sistemi di canalizzazione per impianti elettrici, propongono soluzioni all'avanguardia, sia dal punto di vista dei materiali, sia della facilità di installazione

tre testimoniata dall'importanza fondamentale che da sempre attribuita alla qualità nelle proprie strategie. La gestione amministrativa e commerciale, i processi produttivi, la logistica, il supporto alle vendite, la scelta delle materie prime, sono regolati dagli elevati standard qualitativi prescritti dalla norma ISO 9001:2000 e sono costantemente monitorati per mantenere e spesso superare i livelli di eccellenza raggiunti. Tubifor, inoltre, è stata la prima azienda italiana ad adeguarsi agli ultimi standard europei di produzione previsti dalla norma CEI - EN 50086-1. In occasione del 25esimo anno di fondazione, Tubifor corona il proprio successo ottenendo la certificazione del sistema di gestione ambientale in accordo con la norma ISO 14001-2004, quale segno dell'impegno che l'azienda ha assunto nei confronti dell'ambiente e dello sviluppo eco - compatibile.

Sistema di tubi pieghevoli in polipropilene

Il tubo pieghevole in polipropilene è il prodotto Tubifor di maggior successo sui mercati esteri. Per le sue caratteristiche è particolarmente indicato nella realizzazione di impianti in cui è necessario associare alle doti di elasticità, atossicità e flessibilità del polipropilene la non meno importante capacità di non propagazione della fiamma. A differenza del tubo pieghevole in PVC, il tubo in polipropilene, per l'assenza di sostanze chimiche nocive, in caso di incendio non produce fumi tossici. Inoltre, ciò che rende differenti il tubo in polipropi-



lene dal tubo pieghevole in PVC è l'elasticità, caratteristica che garantisce al tubo in polipropilene sottoposto a schiacciamento di recuperare il suo diametro originario. A dimostrazione dell'impegno assunto da Tubifor nei confronti dell'ambiente e dello sviluppo eco - compatibile, il tubo pieghevole è senz'altro il prodotto, tra gli altri, che corrisponde meglio alle indicazioni dettate dalla certificazione

del sistema di gestione ambientale in accordo con la norma ISO 14001-2004. Questo tubo, infine, è realizzato secondo gli ultimi standard europei di produzione previsti dalla norma CEI - EN 50086.2.

Tubi pre-infilati

Nell'ambito dei programmi di ampliamento della gamma di prodotti, l'azienda ha da poco avviato la produzione di tubi pre-infilati. Si tratta di tubi pieghevoli in PVC e in Polipropilene a marchio IMQ e classificazione EN 3321 equipaggiati

principalmente con cavi del tipo H07V-U per i mercati stranieri e H07V-K per il mercato italiano. I cavi che utilizziamo sono prodotti in Italia dalle principali aziende costruttrici nazionali in conformità con le normative europee e le prescrizioni dei marchi di qualità IMQ e HAR.



Le configurazioni standard più diffuse riguardano i tubi pieghevoli di diametro 16, 20 e 25 mm contenenti, a seconda del diametro, da 3 a 5 fili con sezione da 1,5 e da 2,5 mmq nei colori giallo/verde, rosso e blu. Altre configurazioni sono disponibili su richiesta.

Tutte le configurazioni rispettano le tabelle dimensionali e le prescrizioni di sicurezza. L'uso di questi prodotti, destinati soprattutto alle costruzioni nuove e alle installazioni in strutture prefabbricate in cui il sistema di impianto elettrico è standardizzato, abbatte drasticamente i costi di manodopera e installazione imputabili all'infilaggio dei cavi. ■

Tubifor nasce nel 1980 da un progetto di Antonio Fortunati che, con il fratello Franco, fondò in Campania, per l'esattezza in provincia di Salerno, un'azienda specializzata nella costruzione di canalizzazioni isolanti per impianti elettrici. Con il passare degli anni l'azienda estese la produzione, passando dalle due linee iniziali per la produzione del tubo pieghevole alle linee per tubo rigido e canaline. Il processo di crescita, da 25 anni a questa parte, non si è arrestato: Tubifor continua ad ampliare la gamma di prodotti offerti e ad incrementare la capacità produttiva, con significativi investimenti per la ricerca e l'innovazione. Nel 1987 è stata tra le prime aziende del Centro - Sud nel suo comparto a ottenere la certificazione IMQ su tutti i prodotti, compiendo un significativo salto di qualità. La crescita dell'azienda è inol-

